

Tierra Atomizada

crece de la mano del azulejo

SIF'2000

La franquicia es la fórmula para la globalización



Los empresarios buscan alternativas financieras:

Renting y Leasing están más fuertes que nunca

Viajar

Túnez ofrece atractivos para el inversor



Bienestar Social: Las políticas sociales pasan a ser prioritarias

La empresa Tierra Atomizada, a iniciativa de su socia, Rocersa, desarrolla una nueva base que permite producir gres porcelánico en pasta roja

Más valor añadido para el sector cerámico valenciano

Nuevo producto para el sector azulejero. **Tierra Atomizada**, fabricante de polvo atomizado, que sirve de soporte para el sector azulejero, ha desarrollado una nueva base para producir porcelánico esmaltado en pasta roja. La nueva base comenzará a producirse industrialmente entre este mes y noviembre.

La nueva formulación partió de la iniciativa de uno de sus socios, la azulejera **Rocersa** que avistó en la última feria de *Cersaie* en Bolonia la posibilidad de desarrollar porcelánico en pasta roja.

La factoría de Alcora no produce polvo atomizado en pasta blanca, materia que habitualmente el sector azulejero valenciano importa de otros países, pero en su apuesta por ofrecer al sector productos de alto valor añadido y reducir la importación, no descarta investigar formulaciones en esta pasta.

“El problema está en que en blanco sí que existe implantación de arcilla pero nosotros no tocamos nada aunque estamos investigando en el laboratorio todas las arcillas para ver qué recursos tenemos a nivel nacional y reducir así las importaciones de blanco”, señala **Jaime Ramos**, gerente



Jaime Ramos, gerente de Tierra Atomizada, con el director técnico de la planta, Enrique Cerisuelo

de **Tierra Atomizada**.

Para potenciar la investigación de arcillas, Tierra Atomizada se está dotando de un laboratorio que incluye un atomizador, que con una inversión de 150 millones de pesetas, permitirá investigar todo tipo de arcillas nacionales para su aplicación industrial. “Nuestro cometido -reseña Ramos-, es ir de la mano del sector y es por ello que no descartamos la posibilidad de fabricar este producto si así nos lo demandan”, explica **Jaime Ramos**.

Hasta la fecha en las instalaciones de **Tierra Atomizada** se producían dos líneas de negocio: gres y porosa

para pavimento y revestimiento cerámico. Ahora, la proveedora comenzará a comercializar la base para porcelánico en pasta roja.

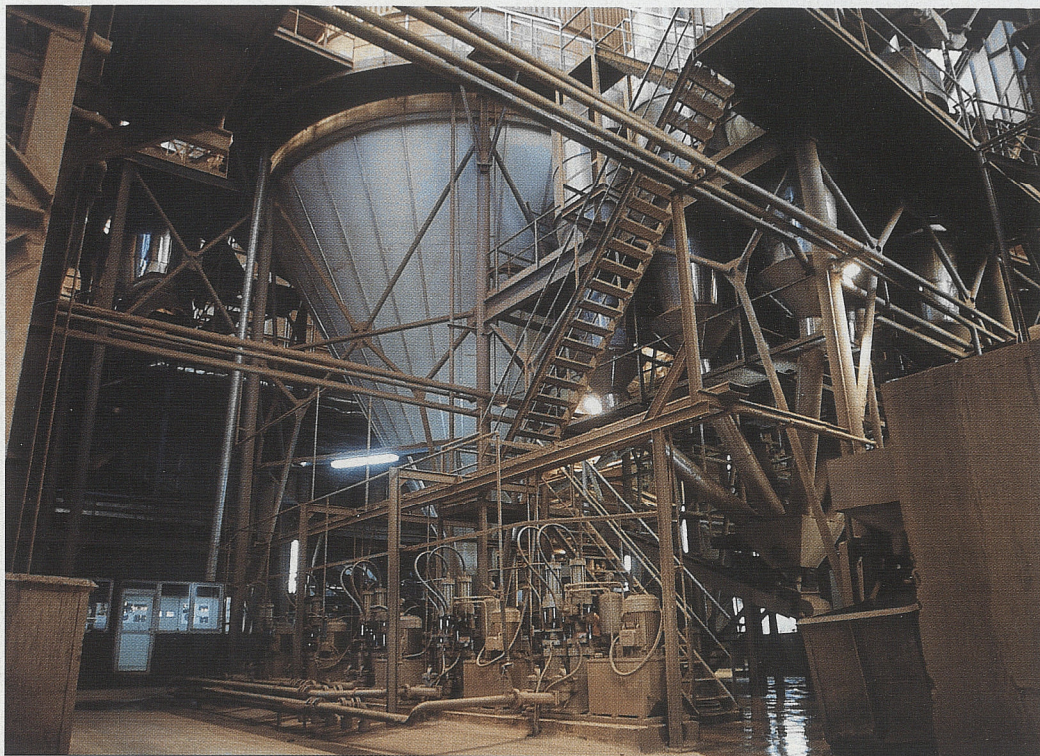
Para alojar esta nueva producción la firma está ampliando sus instalaciones. Se está construyendo una nueva planta con un atomizador que estará operativa entre los meses de octubre y noviembre.

En pasta roja

Tras intensas investigaciones, **Rocersa** consiguió el producto, que llegó a ser *Alfa de Oro* en la última edición de la feria del sector en Valencia, *Cevisama'2000*.

Con este descubrimiento, “no pretendemos ser los primeros ni los únicos, sino que el sector haya desarrollado un producto que a nivel mundial tenga fuerza y estamos en disposición de ofrecerlo a las empresas azulejeras con la consecuente reducción de costes que ello supondrá para la industria del azulejo”, apunta el gerente de **Tierra Atomizada**, **Jaime Ramos**.

“Ahora estamos preparados para ofrecer también este producto al resto de nuestros clientes. Hemos conseguido unas absorciones de humedad inferiores al 0,5 lo que quiere decir que tenemos la



El nuevo atomizador permitirá ampliar la capacidad productiva a 30.000 tn/semanales

materia terminada a nivel de soporte”, concluye **Jaime Ramos**, quien además destaca el esfuerzo realizado por sus socios **Rocersa, Cerpa y Quimicer** en el desarrollo del acabado del producto.

Nuevo atomizador

Desde que se creara ahora hace ya once años, Tierra Atomizada ha continuado su labor de investigación y desarrollo, que le ha permitido incrementar gradualmente su capacidad productiva, estrangulada en los últimos dos años por la falta de infraestructura. Algo que se va a resolver antes de finales de este año, ya que la empresa está en fase de construcción del sexto atomizador.

El atomizador lleva aparejada la instalación de dos molinos continuos que se suman a los otros dos ya existentes. Estos tienen una capacidad de 160.000 litros cada uno y producen 65 tn/hora de producto seco.

Además, la empresa dispone de otros 16 molinos con capacidad de carga de 22 tn de producto seco.

Según **Jaime Ramos**, “la clave del éxito de la empresa está en función de la iniciati-

La capacidad del nuevo atomizador será de 50 tn/hora, con lo que la producción aumentará en un 25%, liberando el estrangulamiento que sufría la empresa desde hace dos años

va de sus socios y el incremento de la actividad del sector”.

Más capacidad

La empresa alcorense pasará de una producción semanal de 24.000 toneladas a una de 30.000 de polvo atomizado en un par de meses, una vez hayan acometido

este proceso de ampliación y modernización de la maquinaria donde se han invertido 1.200 millones de pesetas.

La capacidad del nuevo atomizador será de 50 tone-



ladas cada hora, con lo que la producción aumentará en un 25% y estará operativo a finales de este mes. “Con esto no queremos ser los únicos fabricantes sino que las empresas azulejeras aprovechen esta máquina de un alto valor añadido”, apunta **Jaime Ramos**.

Además, fruto de la apuesta de **Tierra Atomizada** por la investigación y el desarrollo, se persigue otro ambicioso proyecto: la construcción de un pequeño atomizador de laboratorio, de catorce metros de longitud y con una capacidad de 600 litros.

Asimismo, el atomizador de laboratorio contará, al igual que el industrial, con un molino continuo.

Esto permitirá la realización de pruebas en un entorno real pero sin la necesidad de salir del laboratorio mientras el producto no esté listo.

En esta partida se invertirá la cantidad de 150 millones de pesetas y se persigue el objetivo de investigar en todo tipo de arcilla nacional, “realizando pruebas en laboratorio contrastadas industrialmente a modo de minifactoría”, explica **Jaime Ramos**.

Diversificación

También fuera del sector del azulejo esta empresa alcorense mantiene diferentes actividades relacionadas con el mundo de la energía.

En la actualidad, **Tierra Atomizada** posee, junto con **Iberdrola**, el 50 por ciento de **Cotasa**, sociedad de cogeneración, propietaria de tres de las cuatro turbinas de generación eléctrica que la proveedora tiene en sus instalaciones. A través de **Cotasa**, participan en **Ecomasa**, sociedad de energía eólica.

Tierra Atomizada cuenta con una plantilla fija de 90 personas, y por sus instalaciones pasan diariamente 400 camiones que cargan la materia que sirve de base a sus clientes.

Texto: **L.B./M.M.**
Imagen: **M.T.**